

Oznaka držača za unutrašnju obradu

Code key for boring bars

Система обозначения для резцы - внутреннее точение

ISO



1

Tip držača za unutrašnju obradu

Type of shank

Исполнение державки

A

Čelični držač sa unutrašnjim dovodom rashladne tečnosti

Steel shank with internal coolant supply

Стальная державка с отверстием для СОЖ

S

Držač za unutrašnju obradu od čelika

Steel shank

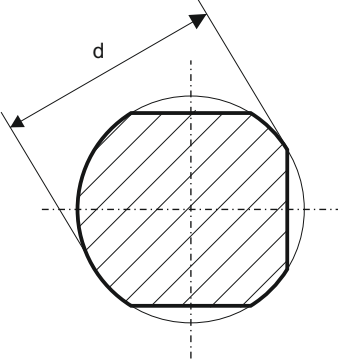
Стальная державка

2

Prečnik držača za unutrašnju obradu

Shank diameter

Диаметр державки

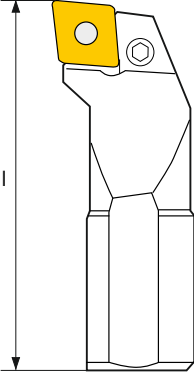


3

Dužina alata l mm

Tool length l mm

Общая длина l мм



F = 80

H = 100

K = 125

M = 150

P = 170

Q = 180

R = 200

S = 250

T = 300

U = 350

V = 400

W = 450

Y = 500

X = special

4

Sistem stezanja

Clamping system

Тип крепления

C

M

P

S

5

Oblik pločice

Inserts shape

Форма пластины

80°

C

55°

D

55°

K

R

S

T

35°

V

80°

W

6

Verzije držača, napadni ugao

Holder style, enterinig angle

Тип резца по углу в плане

90°

F

95°

L

93°

J

107 1/2°

K

75°

K

93°

U



Oznaka držača za unutrašnju obradu
Code key for boring bars
Система обозначения для резцы - внутреннее точение

ISO

A



7

Leđni ugao na glavnoj reznoj ivici α₁
Clearance angle on major cutting edge α₁
Задний угол α₁

B 5°	C 7°
E 20°	N 0°
P 11°	O

8

Smer rezanja
Hand of tool
Исполение

9

Dužina rezne ivice, l mm
Cutting edge length, l mm
Длина режущей кромки, l мм

C l	D l	R l
S l	T l	V l
W l	K l	

10

Proizvodjačka opcija
Manufactures option
Обозначение изготовителя

Kada je potrebna dodatna oznaka, od max. 3 slova, može se dodati ISO oznaci, odvojena crta, na pr.:

D = produžena f-dimenzija + 1,0 mm
E = produžena f-dimenzija + 2,0 mm
R = okrugla drška
W = stezanje klikom i preko otvora
X = obrada sa smerom u nazad

When required a supplementary symbol or max. 3 letters may be added to the ISO code, separated by a dash, e.g.:

D = extended f-dimension, + 1,0 mm
E = extended f-dimension, + 2,0 mm
R = round shank
W = wedge design
X = back boring

При необходимости кодовое обозначение ISO (через дефис) дополняют макс 3 буквенными обозначениями, на пример:

D- Увеличенный размер f1,+1,0 мм
E- Увеличенный размер f1,+2,0 мм
R- Круглое сечение
W- Крепление киле и через отверстие
X- Обработка при обратном ходе



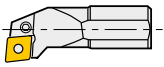
A

A

A. Struganje / Turning / Точение

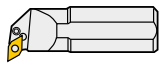
A.g. S-MAX P držači za unutrašnju obradu / S-MAX P toolholders for internal turning / S-MAX P резцы для внутреннего точения

S-MAX P



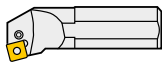
PCLNR/L

 A.g2



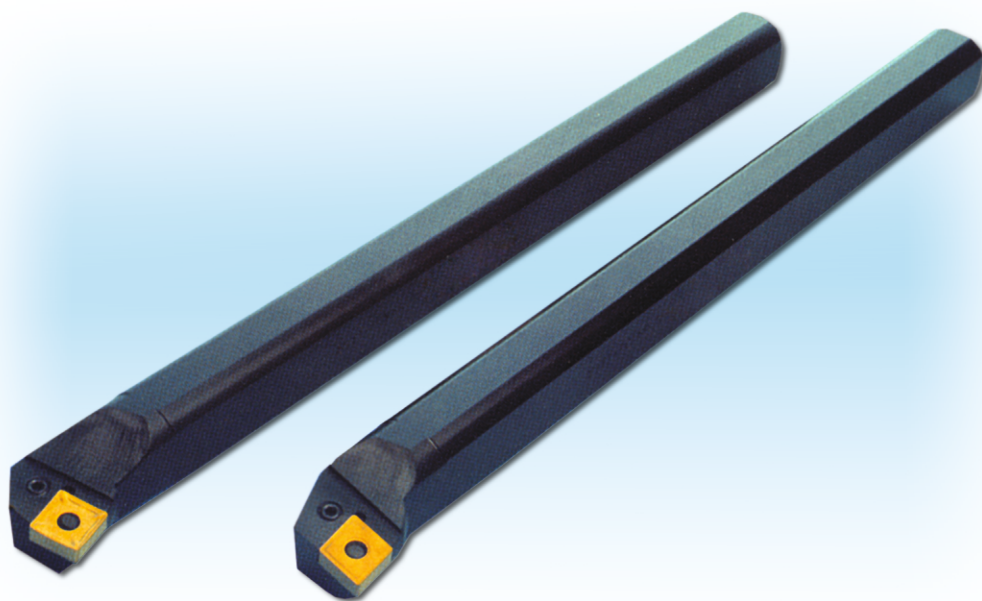
PDUNR/L

 A.g2



PSKNR/L

 A.g3



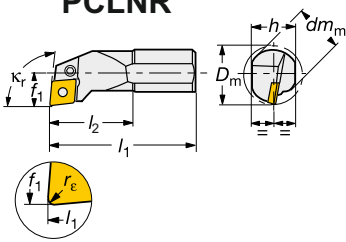
A
g.1

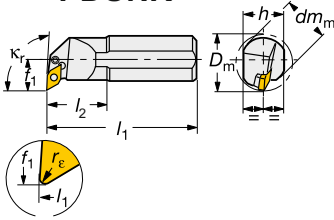
CORUN

A

A. Struganje / Turning / Точение

A.g. S-MAX P držači za unutrašnju obradu / S-MAX P toolholders for internal turning / S-MAX P резцы для внутреннее точение

S-MAX P Koristiti pločice Inserts to be used Пластины		Poluga Lever Рычаг	PCLNR 									
Napadni ugao Inserts angle Угол в плане		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм									
			d	h	l ₁	l ₂	f	D	γ	λ	Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части	
$\kappa_r 95^\circ$ 	12	S25T-PCLNR/L 12	25	23	300	37.8	17	32	-6	-10	438.3-841-1	438.3-832M
		S32U-PCLNR/L 12	32	30	350	40.0	22	40	-6	-11	174.3-848M	174.3-858
		S40V-PCLNR/L 12	40	37	400	56.0	27	50	-6	-10	174.3-841M	174.3-821
	19	S50W-PCLNR/L 19	50	47	450	63.0	35	63	-6	-11	174.3-849M	174.3-822M

S-MAX P Koristiti pločice Inserts to be used Пластины		Poluga Lever Рычаг	PDUNR 									
Napadni ugao Inserts angle Угол в плане		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм									
			d	h	l ₁	l ₂	f	D	γ	λ	Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части	
$\kappa_r 93^\circ$ 	15	S40V-PDUNR/L 15	40	37	400	56.0	27	50	-6	-11	174.3-847M	174.3-830
		S50W-PDUNR/L 15	50	47	450	63.0	35	63	-6	-10		



A. Struganje / Turning / Точение

A.g. S-MAX P držači za unutrašnju obradu / S-MAX P toolholders for internal turning / S-MAX P резцы для внутреннее точение

A

S-MAX P

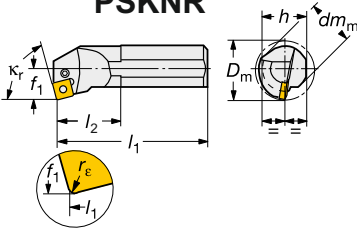
Koristiti pločice
Inserts to be used
Пластины

- SNMM
- SNMG
- SNMA

Poluga
Lever
Рычаг



PSKNR



Napadni ugao
Inserts angle
Угол в плане



Kataloška oznaka
Ordering code
Код инструмента

Dimenzije mm
Dimensions mm
Размер мм
d h l₁ l₂ f D γ λ

Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части

Poluga
Level
Рычаг
Vijak
Screw
Винт
Podloška
Shim
Оп.пластина

κ_r 75°



12

S25T-PSKNR/L 12

25 23 300 36.8 17 32 -6 -11

438.3-841-1

438.3-832M

-

S32U-PSKNR/L 12

32 30 350 37.8 22 40 -6 -10

174.3-848M

174.3-858

174.3-851M

S40V-PSKNR/L 12

40 37 400 49.8 27 50 -6 -10

174.3-841M

174.3-821

174.3-851M

19

S50W-PSKNR/L 19

50 47 450 60.0 35 63 -6 -9

174.3-849M

174.3-822M

174.3-852M



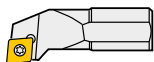
A
g.3

A

A. Struganje / Turning / Точение

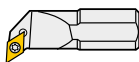
A.h. S-MAX U držači za unutrašnju obradu / S-MAX U toolholders for internal turning / S-MAX U резцы для внутреннее точение

S-MAX U



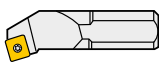
SCLCR/L

 A.h2



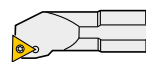
SDUCR/L

 A.h2



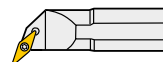
SSKCR/L

 A.h3



STFCR/L

 A.h3



SVQBR/L

 A.h4



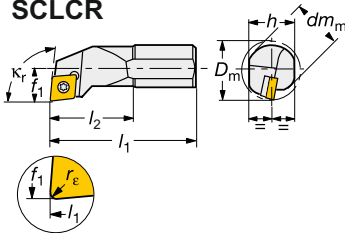
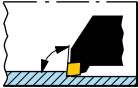
CORUN

**A
h.1**

A

A. Struganje / Turning / Точение

A.h. S-MAX U držači za unutrašnju obradu / S-MAX U toolholders for internal turning / S-MAX U резцы для внутреннее точение

S-MAX U Koristiti pločice Inserts to be used Пластины CCMT CCMW 		SCLCR 													
Napadni ugao Inserts angle Угол в плане 		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента		Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм d h l1 l2 f D γ λ								Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части Vijak pločice Insert screw Винт для пластины Podloška Shim Оп.пластина Vijak podloške Shim screw Винт опорной пластины			
Kr 95° 		06	S08K-SCLCR/L 06	8	7	125	18.0	5	10	0	-12	5513 020-03	-	-	
			S12M-SCLCR/L 06	12	11	150	24.5	9	16	0	-15				
			S16R-SCLCR/L 06	16	15	200	32.5	11	20	0	-12				
			09	S16R-SCLCR/L 09-M	16	15	200	32.5	11	20	0	-12	5513 020-10	-	-
				S20S-SCLCR/L 09-M	20	18	250	30.7	13	25	0	-8			
				S25T-SCLCR/L 09-M	25	23	300	45.0	17	32	0	-6			

S-MAX U Koristiti pločice Inserts to be used Пластины DCMT DCMW		Stežanje vijkom Screw clamp SDUCR												
Napadni ugao Inserts angle Угол в плане		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм d h l₁ l₂ f D γ λ							Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части Vijak pločice Insert screw Винт для пластины Podloška Shim Оп.пластина Vijak podloške Shim screw Винт опорной пластины				
κ_r 93°	11	S20S-SDUCR/L 11-M	20	18	250	30.4	13	25	0	-6	5513 020-10	-	-	
		S25T-SDUCR/L 11-M	25	23	300	46.0	17	32	0	-6	5513 020-10			



A
h.2

A. Struganje / Turning / Точение

A.h. S-MAX U držači za unutrašnju obradu / S-MAX U toolholders for internal turning / S-MAX U резцы для внутреннее точение

A

S-MAX U

Stezanje vijkom
Screw clamp

Koristiti pločice
Inserts to be used
Пластины



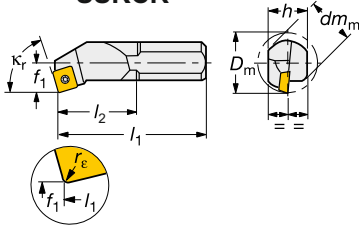
SCMT



SCMW



SSKCR



Napadni ugao
Inserts angle
Угол в плане



Kataloška oznaka
Ordering code
Код инструмента

Dimenzije mm
Dimensions mm
Размер мм

d h l₁ l₂ f D γ λ

Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части

Vijak pločice
Insert screw
Винт для пластины

Podloška
Shim
Оп.пластина

Vijak podloške
Shim screw
Винт опорной пластины

κ_r 75°



09

S16R-SSKCR/L 09M

16 15 200 32.5 11 20 0 -1

5513 020-02

-

-

S20S-SSKCR/L 09M

20 18 250 29.7 13 25 0 -6

κ_r 91°



09

S10K-STFCR/L 09

10 9 125 22.5 7 13 0 -15

5513 020-05

-

-

S12M-STFCR/L 09

12 11 150 28.0 9 16 0 -10

11

S12M-STFCR/L 11

12 11 150 30.0 9 16 0 -10

5513 020-03

-

-

S16R-STFCR/L 11

16 15 200 35.0 11 20 0 -6

S20S-STFCR/L 11

20 18 250 29.7 13 25 0 -3

16

S25T-STFCR/L 16-M

25 23 300 36.8 17 32 0 -6

5513 020-10

-

-

S32U-STFCR/L 16

32 30 350 43.2 22 40 0 -10

5513 020-10

S40V-STFCR/L 16

40 37 400 60.0 27 50 0 -8



A

h.3

A. Struganje / Turning / Точение

A.h. S-MAX U držači za unutrašnju obradu / S-MAX U toolholders for internal turning / S-MAX U резцы для внутреннее точение

A

S-MAX U

Stezanje vijkom
Screw clamp

Koristiti pločice
Inserts to be used
Пластины



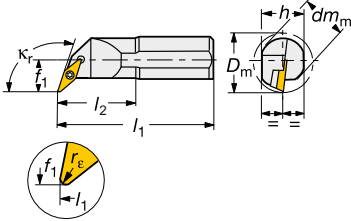
VBMT



VBMW



SVQBR



Napadni ugao
Inserts angle
Угол в плане



Kataloška oznaka
Ordering code
Код инструмента

Dimenzije mm
Dimensions mm
Размер мм

d h I₁ I₂ f D γ λ

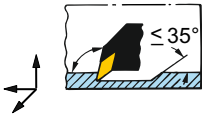
Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части

Vijak pločice
Insert screw
Винт для пластины

Podloška
Shim
Оп.пластина

Vijak podloške
Shim screw
Винт опорной пластины

κ_r 107 1/2°



16

S25T-SVQBR/L 16

25 23 300 40.0 18 33 0 -6

5513 020-10

-

-

S32U-SVQBR/L 16

32 30 350 43.6 22 40 0 -8

S40V-SVQBR/L 16

40 37 400 64.0 27 50 0 -8



A
h.4

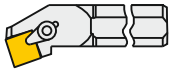
A

A. Struganje / Turning / Точение

A.i. S-MAX S držači za unutrašnju obradu / S-MAX S toolholders for internal turning / S-MAX S резцы для внутреннее точение

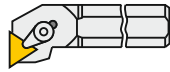
S-MAX S

S-MAX



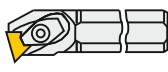
R/L S31.9

 A.i2



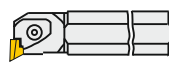
CFTPR/L

 A.i2



CTKPR

 A.i2



CKUNR/L

 A.i3

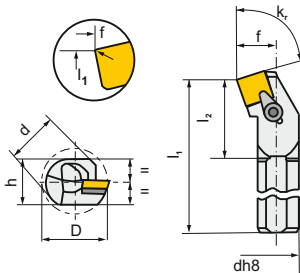


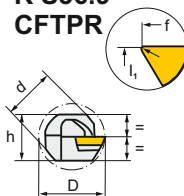
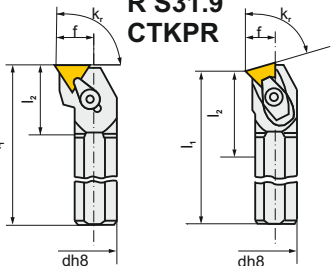
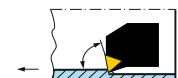
A
i.1

CORUN

A. Struganje / Turning / Точение

A.i. S-MAX S držači za unutrašnju obradu / S-MAX S toolholders for internal turning / S-MAX S резцы для внутреннее точение

S-MAX S		Stezanje odozgo Top clamp		R S31.9										
Koristiti pločice Inserts to be used Пластины														
SPMR SPGR		SPGN SPUN												
Napadni ugao Inserts angle Угол в плане		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм									Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части		
			d	h	l ₁	l ₂	f	D	γ	λ	Pritezna šapa Clamp set Узел крепления	Podloška Shim Оп.пластина	Cevna čivija Shim pin Втулка	
κ_r 75° 	09	R S31.9-16-09	16	15	160	32.0	11	20	3	-3	174.9-830-1	-	-	
		R S31.9-20-09	20	18	250	40.0	14.1	27	6	0				
	12	R S31.9-25-12	25	23	300	46.0	18	34	6	0	174.9-832-1	-	-	
		R S31.9-32-12	32	30	350	51.0	22.5	43	6	0		174.2-850	174.1-865	

S-MAX S		Stezanje odozgo Top clamp		R S36.9 CFTPR		R S31.9 CTKPR								
Koristiti pločice Inserts to be used Пластины														
TPMR TPGR		TPGN TPUN												
Napadni ugao Inserts angle Угол в плане		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм							Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части				
			d	h	l ₁	l ₂	f	D	γ	λ	Pritezna šapa Clamp set Узел крепления	Podloška Shim Оп.пластина	Cevna čivija Shim pin Втулка	
$\kappa_r 91^\circ$ 	09	R/L S36.9-12-09	12	11	140	24.0	9	16	6	-3	172.9-825-1	-	-	
		11	S12M-CTFPR/L 11	12	11	150	24.0	9	16	6	-6	172.9-826-1	-	-
			R/L S36.9-16-11	16	15	160	32.0	11	20	6	-3	174.9-830-1		
		R/L S36.9-20-11	20	18	250	43.0	14.1	27	6	0				
	16	R/L S36.9-25-16	25	23	300	49.0	18	34	6	0	174.9-832-1	-	-	
		R/L S36.9-32-16	32	30	350	54.0	22.5	43	6	0		175.2-850	174.1-865	
		R/L S36.9-40-16	40	37	315	54.0	28	50	6	0	174.9-832-2			
$\kappa_r 75^\circ$ 	09	R S31.9-12-09	12	11	140	24	9	16	6	-3	172.9-825-1	-	-	



A. Struganje / Turning / Точение

A.i. S-MAX S držači za unutrašnju obradu / S-MAX S toolholders for internal turning / S-MAX S резцы для внутреннее точение

A

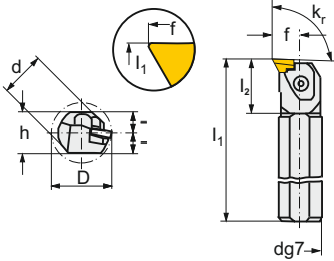
S-MAX

Koristiti pločice
Inserts to be used
Пластины



KNUX

Stezanje odozgo
Top clamp



S32U-CKUNR/L 16
S40W-CKUNR/L 16

Napadni ugao
Inserts angle
Угол в плане



Kataloška oznaka
Ordering code
Код инструмента

Dimenzije mm
Dimensions mm
Размер мм

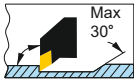
d h I₁ I₂ f D γ λ

Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части

Pritezna šapa
Clamp set
Узел крепления

Podloška
Shim
Оп.пластина

κ_r 93°



16

S32U-CKUNR/L 16

32 30 350 54.0 22 44 -6 -10

S40W-CKUNR/L 16

40 37 450 60.0 27 48 -6 -8

170.5-825 170.5-824

L170.5-851 R170.5-851



A
i.3