

E. Glodanje / Milling / Фрезерование
E.e. Koturasta glodala / Disc milling cutters / Фрезы дисковые



G30.20

 E.e2



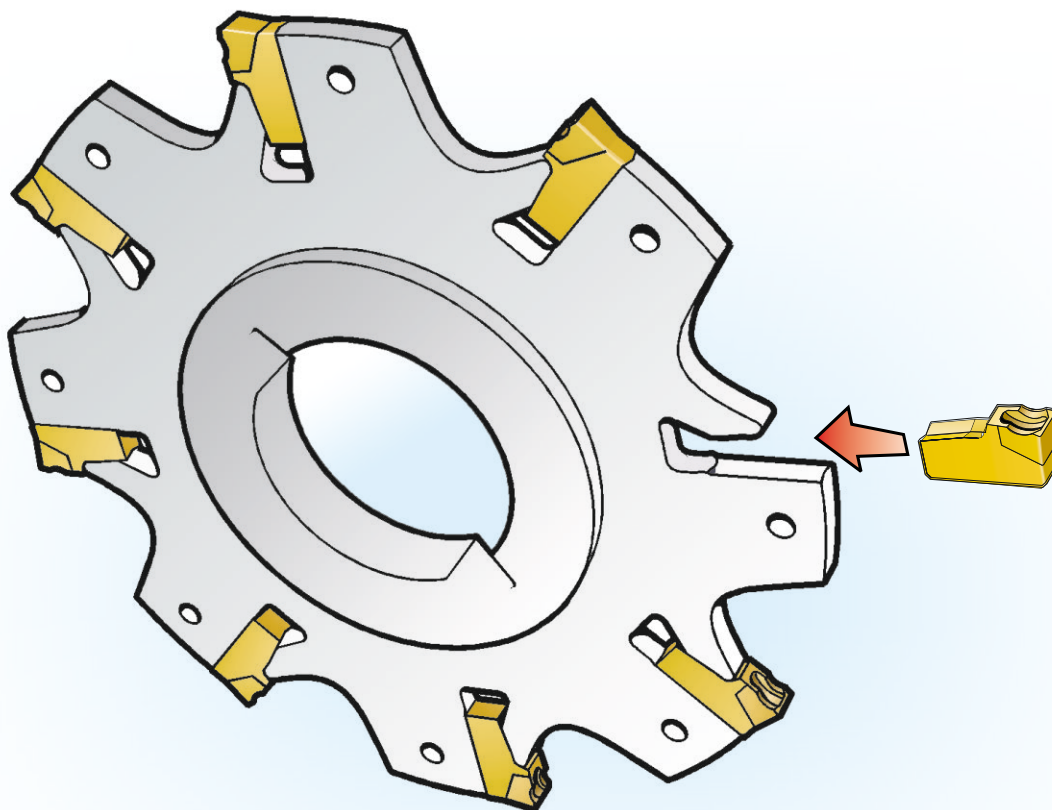
G31.2

 E.e4



G31.4

 E.e6



E

**E
e.1**

E. Glodanje / Milling / Фрезерование

E.e. Koturasta glodala / Disc milling cutters / Фрезы дисковые

G30.20

Glodala za prosecanje
Slitting cutter
Фрезы для прореску

Pozitivni uglovi
Positive rakes
Позитивние углы



Mašine:
Obradni
centri i glodalice

Machine tools:
Machining centres
and milling

Станки:
Механическая
обработка центров и
фрезерных станков

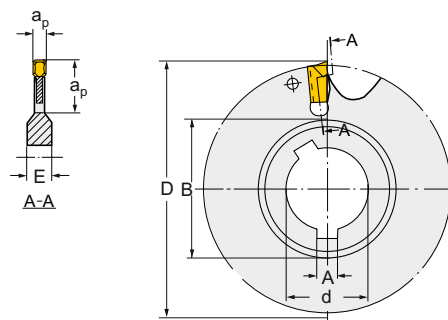
Materijali:
Čelik, nerđajući
čelik,
liveno gvožđe,
aluminijum,
bakarne legure

Material:
Steel,
stainless steel,
aluminium, copper
alloys

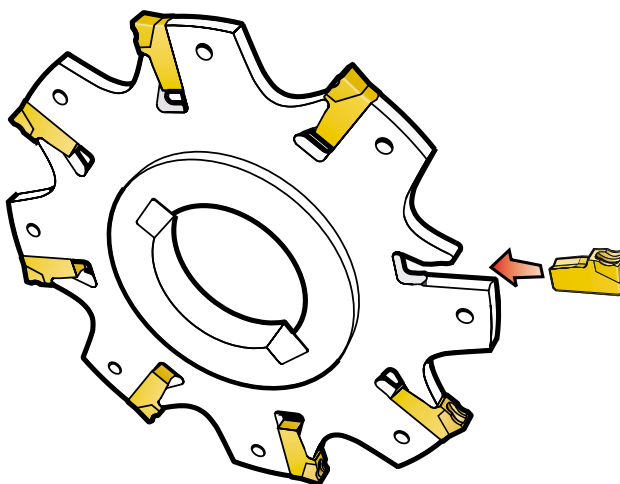
Материал:
Сталь,
нержавеющая сталь,
чугун, алюминий,
медные сплавы

Ugao nagiba: 0° Inclination angle: 0° Уголь нагиба: 0°
 Grudni ugao: 0° Top rake angle: 0° Предней угол: 0°

S-MAX Q

[illegible]

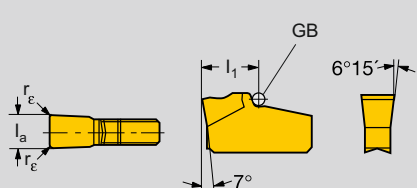
Rezervni delovi / Spare parts / Запасные части



Prečnik glodalca Cutter diameter Диаметр фрезы	Ø mm	Ubacivanje pločice Inserting the insert Поставка пластины	Vađenje pločice Extracting insert Извлечение пластины	Alternativni način vađenja pločice Alternative way of extracting insert Альтернативный способ извлекать пл.	Ključ za vađenje i umetanje pločica Key for extracting and inserting the insert Ключ для извлечения и поставки пласт.
RG62.2	050 ▼ 063	-10 R			
RG62.2	080 ▼ 100	-10 R			
RG62.2	125 ▼ 250	-10 R			
		Širina pločice Insert width Ширина пластины			Ključ (veličina, mm) Key (size, mm) Ключ
		3 - 4			5680 056-01

E. Glodanje / Milling / Фрезерование

Glodačke pločice / Mill inserts / Пластины для фрезерование

S-MAX Q						N-C51.2-...											
						Kataloška oznaka Ordering code Обозначение пластин		Sorte / Grades / Марки сплавов									
						Presvučene Coated С покрытием					Nepresvučene Uncoated Без покрытия						
						3215	435	4025	4035		PMA	PM30	P1P	PM	P6	K13A	KM
2.5	N-C51.2.250-4E						●	●						●	○		
3	N-C51.2.300-4E						●	●						●	○		
4	N-C51.2.400-4E						●	●						●	○		
5	N-C51.2.500-4E						●	●						●	○		
</																	

E. Glodanje / Milling / Фрезерование

E.e. Koturasta glodala / Disc milling cutters / Фрезы дисковые

G31.2

Trostrana koturasta glodala

Full side and facemills

Фрезы дисковые трёхсторонние

Ø 160-200 mm

Pozitivni uglovi

Positive rakes

Позитивные углы



Mašine:
Obradni
centri i glodalice

Machine tools:
Machining centres
and milling
machines

Станки:
Механическая
обработка центров и
фрезерных станков

Materijali:
Čelik, nerđajući
čelik,
liveno gvožđe,
aluminijum,
bakarne legure

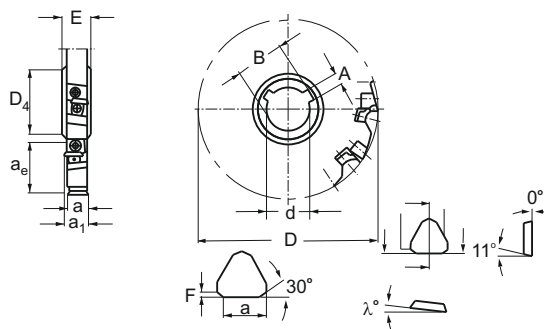
Material:
Steel,
stainless steel,
aluminium, copper
alloys

Материал:
Сталь,
нержавеющая сталь,
чугун, алюминий,
медные сплавы

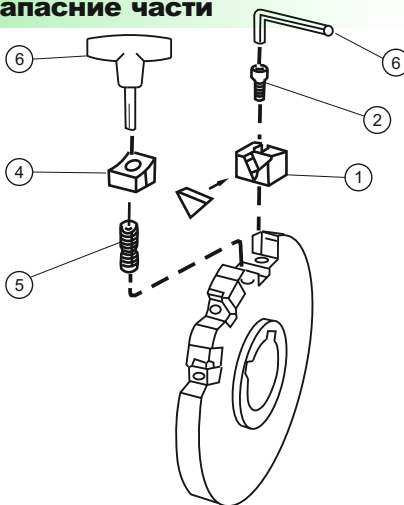
Ugao nagiba: 0° Inclination angle: 0°
Grudni ugao: 0° Top rake angle: 0°

Inclination angle: 0°
Top rake angle: 0°

Уголь нагиба: 0°
Предней уголь: 0°

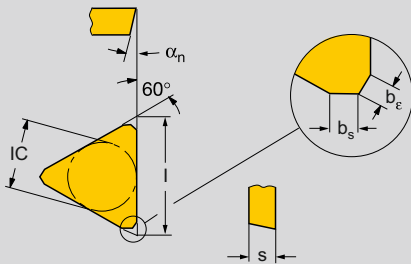
[illegible]

Rezervni delovi / Spare parts / Запасные части

[illegible]

E. Glodanje / Milling / Фрезерование

Glodačke pločice / Mill inserts / Пластины для фрезерование

S-MAX		TPAN		Kataloška oznaka Ordering code Обозначение пластин		Sorte / Grades / Марки сплавов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
						Presvučene Coated С покрытием				Nepresvučene Uncoated Без покрытия																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
						3015	435	4025	4035	PMA	PM30	P1P	PM	P6	K13A	KM	K1P	K20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
11	TPAN 1103PP		0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

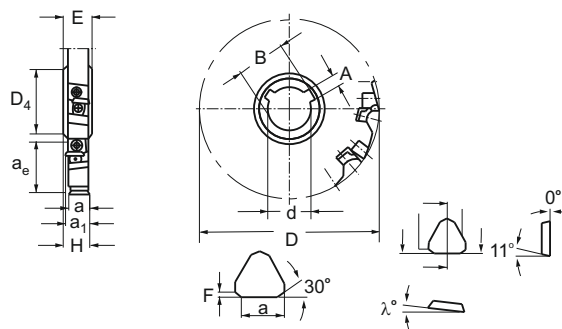
E

E
e.5



Материал:
Сталь,
нержавеющая сталь,
чугун, алюминий,
медные сплавы

Ugao nagiba: 0° Inclination angle: 0° Уголь нагиба: 0°
Grudni ugao: 0° Top rake angle: 0° Предний угол: 0°

[illegible]

Запасные части

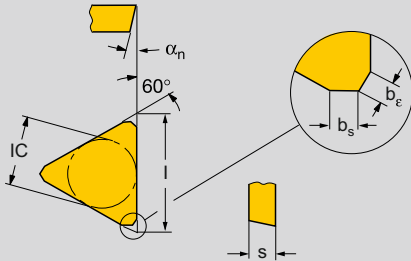
This diagram shows the exploded view of the handle assembly. The components are numbered as follows:

- 1: Main handle body
- 2: Small pin or screw
- 3: Spring
- 4: Square base plate
- 5: Spring
- 6: L-shaped handle

[illegible]

E. Glodanje / Milling / Фрезерование

Glodačke pločice / Mill inserts / Пластины для фрезерование

S-MAX		TPAN		Kataloška oznaka Ordering code Обозначение пластин		Sorte / Grades / Марки сплавов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
						Presvučene Coated С покрытием				Nepresvučene Uncoated Без покрытия																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
						3015	435	4025	4035	PMA	PM30	P1P	PM	P6	K13A	KM	K1P	K20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						11 TPAN 1103PP			0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</

E

E
e.7