

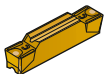
B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок
B.a. Pločice / Insert / Пластины



N-C51.2-...-4E
B.a1



N-C51.2-...-3B
B.a1



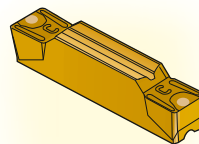
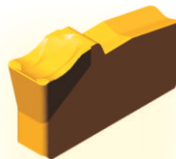
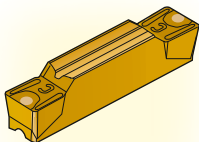
NC23J2-...
B.a2



R/L154.91-...
B.a3



BG-154.91-...
B.a3



B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок
B.b. Držači / Toolholders / Резцы



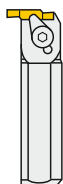
R/LFC51.22
B.b1



R/LFC51.23
B.b2



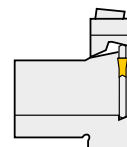
R/L 154.91
B.b3



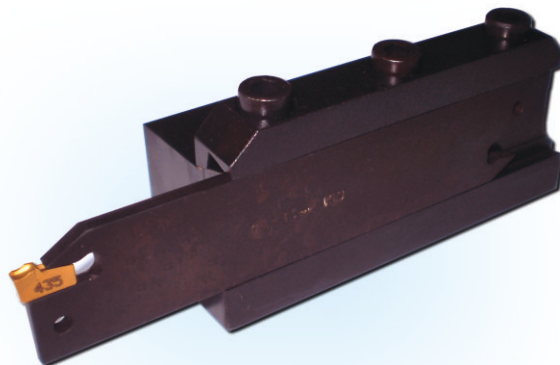
R/L 154.91
B.b3



C51.2-...-...
B.b4

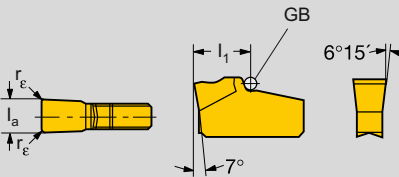


C51.2-...-...
B.b5

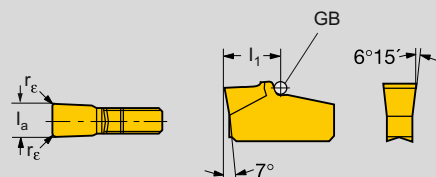


B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.a. S-MAX Q-Cut pločice / S-MAX Q-Cut insert / S-MAX Q-Cut пластины

S-MAX Q-Cut			Sorte / Grades / Марки сплавов															
Pločice za ukopavanje Insert for parting Пластины для отрезку			 Velicina sedišta pločice Insert seat size Размер гнезда	Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм					Presvučene Coated С покрытием			Nepresvučene Uncoated Без покрытия					
I _a					r _e	l _i	Δ l _i	Δ l _a	Ø	435	235		PM	P6	K13A			
			2.5	30	N-C51.2-250-4E	0.3	5.46	± 0.1	± 0.25	2	●	○		●	○	○		
			3.0	30	N-C51.2-300-4E	0.3	5.46	± 0.1	± 0.25	2	●	○		●	○	○		
			4.0	40	N-C51.2-400-4E	0.3	6.80	± 0.1	± 0.25	2	●	○		●	○	○		
			5.0	40	N-C51.2-500-4E	0.4	6.80	± 0.1	± 0.25	2	●	○		●	○	○		
 N-C51-2-...-4E																		
● Prvi prioritet/First choice/Первый выбор ● Drugi prioritet/Second choice/Второй выбор ○ Po porudžini/Third choice/По договоренности																		

B

S-MAX Q-Cut		Sorte / Grades / Марки сплавов												
Blanko pločice za "uradi sam" brušenje Blank insert for do-it-yourself grinding Пластины для шлифование		 Veličina sedišta pločice Insert seat size Размер гнезда	Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Opseg širina Width range Ширина	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм					Nepresvučene Uncoated Без покрытия				
					α_p	r_c	l_1	Δl_a	$\varnothing$	P1P	P30	K13A		
	4.4	30	N-C51.2-440-30-3B	3.0-4.3	12°	0.15	7.61	±0.05	2	●	●	●		
	5.4	40	N-C51.2-540-40-3B	4.0-5.3	5°	0.18	10.18	±0.05	2	●	●	●		
 N-C51.2-...-3B														

● Prvi prioritet/First choice/Первый выбор

● Drugi prioritet/Second choice/Второй выбор

○ Po porudžini/Third choice/По договоренности



B
a.1

B a.2

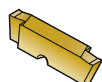
NC23J2-0500-0004



B a.3

T-MAX

a	a _r	t	l	s (mm)
1.10	2.1	3.1	16	5.26
1.30	2.3			
1.60	2.6			
1.85	2.9			
2.12	3.2			
2.65	3.7			
3.00	4.0	5.1	22	6.26
3.15	4.2			
4.15	5.2			
5.00	6.0			
5.15	6.2	8.1	27	7.26
8.00	9.0			



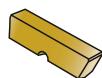
R/L154.91-...

Sorte / Grades / Марки сплавов[illegible]

☒ Prvi prioritet/First choice/Первый выбор
 ☐ Drugi prioritet/Second choice/Второй выбор
 ☐ Po porudžini/Third choice/По договоренности

T-MAX

t	l	s (mm)		
3.10	16.4	5.26		
5.10	22.4	6.26		
8.10	27.4	7.26		



BG-154.91-...

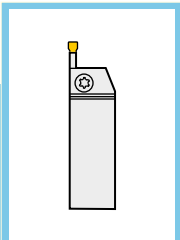
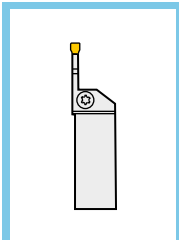
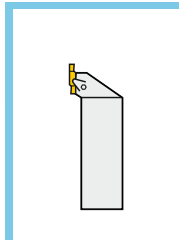
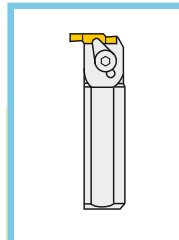
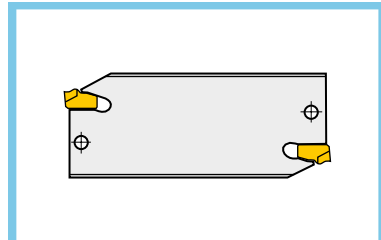
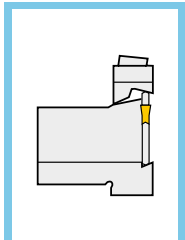
Sorte / Grades / Марки сплавов[illegible]

☒ Prvi prioritet/First choice/Первый выбор
 ☐ Drugi prioritet/Second choice/Второй выбор
 ☐ Po porudžini/Third choice/По договоренности



B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок
B.b. Držači / Toolholders / Резцы

B

					
R/LFC51.22	R/LFC51.23	R/L 154.91	R/L 154.91	C51.2-....	C51.2-....
 B.b1	 B.b2	 B.b3	 B.b3	 B.b4	 B.b5



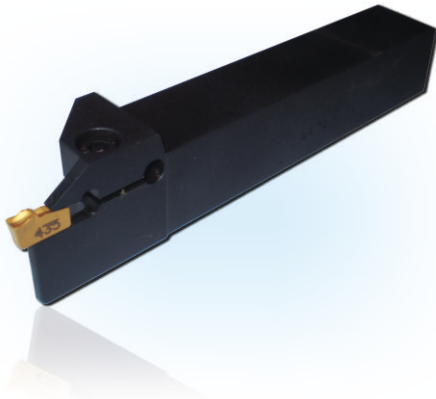
B
b



B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.b. S-MAX Q-Cut za ukopavanje, profilno struganje i struganje
S-MAX Q-Cut for grooving, profiling and turning
S-MAX Q-Cut лезвия для канавки, профилно точение и точение

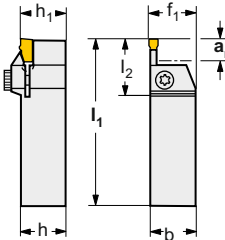
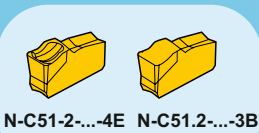
B

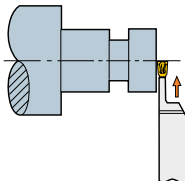
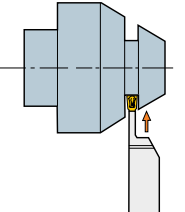
	Karakteristike i koristi Features and benefits Характеристики и пользоване	Polje primene Application area Область применения
	Stezanje vijkom integrisano u držaču. - malo rezervnih delova - lako ubacivanje i uklanjanje pločica Konstruisano za maksimalnu stabilnost - mala dubina prodiranja Screw clamp integrated in the holder - few spare parts - easy installation and removal of inserts Designed for maximum stability - small depths of penetration Крепление винтом интегрисано в державку: - мало резервних деталь - лако поставити и вытащити пластини Конструкция для максимальной стабильность	- Prvi izbor kod ukopavanja, struganja i profilnog struganja. - Preporučljiv za odsecanje tankozidnih cevi i retkih šipki. - First choice for grooving, turning and profiling - Recommended for parting off thin walled tubes and slender bars - Первый выбор для канавок, точения и профилног точения - Рекомендающий для отрезке бтупки

S-MAX Q-Cut

Stezanje vijkom
Screw clamp
Крепление винтом

Koristiti pločice
Inserts to be used
Пользовать
пластини
N-C51.2-...-4E
N-C51.2-...-3B



	Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм						Veličina sedišta pločice Insert seat size Размер гнезда	Za pločicu For insert Для пластина	Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части	
		a _r	b	f ₁	h=h ₁	l ₁	l ₂			Vijak Screw Винт	Ključ Key Ключ
 	R/LFC51.22-1616-25	10.1	16	16.7	16	100	39	25	NC51.2-250...	M4	174.1-864
	2020-25	10.1	20	20.7	20	125	39		NC51.2-300...	M5	174-815
	R/LFC51.22-1616-30	10.1	16	16.7	16	100	39	30	NC51.2-300...	M5	174-815
	2020-30	10.1	20	20.7	20	125	39				
	2525-30	10.1	25	25.7	25	150	39				
	3225-30	10.1	25	25.7	32	170	39				
	R/LFC51.22-2020-40	13.1	20	20.7	20	125	41	40	NC51.2-400...	M5	174.1-864
	2525-40	13.1	25	25.7	25	150	41		NC51.2-500...	M6	186-843
	3225-40	13.1	25	25.7	32	170	41				
	R/LFC51.22-2020-50	13.1	20	20.7	20	125	41	50	NC51.2-500...	M6	186-843
	2525-50	13.1	25	25.7	25	150	41				
	3225-50	13.1	25	25.7	32	170	41				

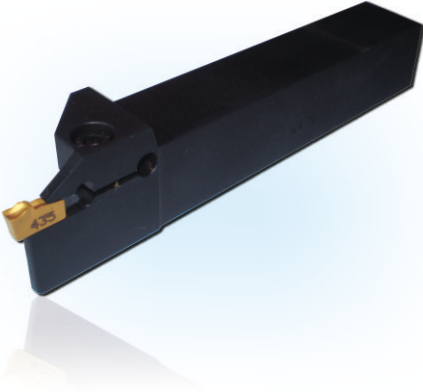


B
b.1

B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.b. S-MAX Q-Cut za odsecanje i duboko ukopavanje
S-MAX Q-Cut for parting and deep grooving
S-MAX Q-Cut лезвия для отрезки и большой глубины резания

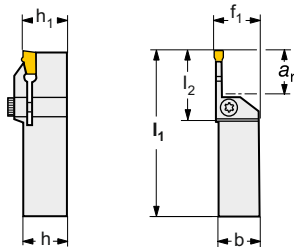
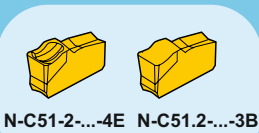
B

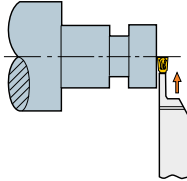
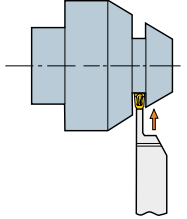
	Karakteristike i koristi Features and benefits Характеристики и пользоване	Polje primene Application area Область применения
	Stezanje vijkom integrisano u držaču. - malo rezervnih delova - lako ubacivanje i uklanjanje pločica Konstruisano za velike dubine prodiranja Screw clamp integrated in the holder - few spare parts - easy installation and removal of inserts Designed for large depths of penetration Крепление винтом интегрисано в державку: - мало резервних деталь - лако поставити и вытащити пластины Конструкция для больших глубина резания	- Treba koristiti kad C51.22 držač ne može da obezbedi traženu pristupačnost. - Kod završnog struganja i profilisanje režima rezanja treba malo smanjiti. - To be used when C.51.22 holders not able to provide required accessibility. - When finish turning and profiling cutting data should be reduced somewhat. - Нужно пользоваться колда с державки C.51.22 не можно достигнуть глубину - Код чистового точения и профильного точения нужно режиме резания уменьшить

S-MAX Q-Cut

Stežanje vijkom
Scrow clamp
Крепление винтом

Koristiti pločice
Inserts to be used
Пользовать пластины
N-C51.2-...-4E
N-C51.2-...-3B



	Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм						Veličina sedišta pločice Insert seat size Размер гнезда	Za pločicu For insert Для пластина	Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части	
		a ₁	b	f ₁	h=h ₁	l ₁	l ₂			Vijak Screw Винт	Ključ Key Ключ
	R/LFC51.23-1616-25	20	16	16.7	16	100	39	25	NC51.2-250...	M4	174.1-864
	2020-25	20	20	20.7	20	125	39		NC51.2-300...	M5	174-815
	R/LFC51.23-1616-30	20	16	16.7	16	100	39	30	NC51.2-300...	M5	174-815
	2020-30	20	20	20.7	20	125	39				
	2525-30	20	25	25.7	25	150	39				
	3225-30	20	25	25.7	32	170	39				
	R/LFC51.23-2020-40	25	20	20.7	20	125	41	40	NC51.2-400...	M5	174.1-864
	2525-40	25	25	25.7	25	150	41		NC51.2-500...	M6	186-843
	3225-40	25	25	25.7	32	170	41				
	R/LFC51.23-2020-50	25	20	20.7	20	125	41	50	NC51.2-500...	M6	186-843
	2525-50	25	25	25.7	25	150	41				
	3225-50	25	25	25.7	32	170	41				



B
b.2

B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.b. Alata za struganje žljebova i reljefa

Tools for turning of grooves and reliefs

Инструменты для точение канавки и рельеф

Držači alata i pločica za struganje spoljnih i unutrašnjih žljebova i reljefa. Konstruisani su za upotrebu kod savremenih mašinskih alata. Precizna lokacija zadovoljava zahteve za preciznošću kod NC mašina. Kod brušenja pločica držač može da se koristi kao stega.

Standardne pločice za žljebove od 1.10 do 5.0 mm i polazni komadi za brušenje specijalnih profila, omogućavaju ovom asortimanu alata da bude univerzalno primenljiv u operacijama profilisanja žljebova.

Toolholders and inserts for turning and internal grooves and reliefs are designed for use in the most modern machine tools. Accurate location satisfies the demands for precision in NC machines. When grinding the insert the toolholder can be used as a fixture.

Standard inserts for circlip grooves, from 1.10 to 5.0 mm and blanks for grinding to special profiles make this range of tools universally applicable in grooving profiling operations.

Дережавки и пластины для точения наружных и внутренних канавок и рельефа. Конструкция сделана для современных механических инструмента. Прецизна поставка интересантна для NC-станка. При шлифовке пластина дережавку можна пользоваться как стегу.

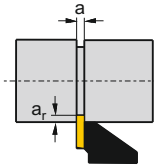
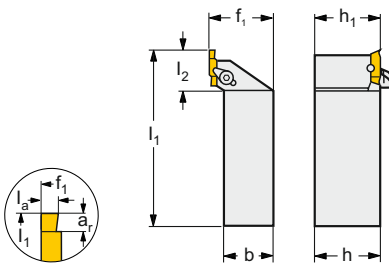
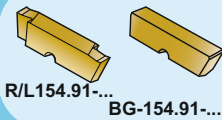
Стандардне пластины для канавок од 1,10 до 5,00 мм и обрасци для лифовку специалних профила, даю мошность етим инструментом универзалног применения для профилних канавок.

B

T-MAX

**Spoljno ukopavanje
External grooving
Наружние канавок**

**Koristiti pločice
Inserts to be used
Пользовать
пластины
R/L 154.91-...
BG-154.91-...**



		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм					Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части	
			h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	Pritezna šapa Clamp set Узел крепления	Čivija Pin Штифт
	3	R/L 154.91-1616-3	16	16	100	20.2	20	174.9-830-2	Ø3
		R/L 154.91-2020-3	20	20	125	20.2	25		
	5	R/L 154.91-1616-5	16	16	100	25.2	25.2	174.9-832-2	Ø3
		R/L 154.91-2020-5	20	20	125	25.2	25.2		
	3	R/L 154.91-2525-3 Q	25	25	150	20.2	20.2	174.9-832-2	Ø3
	5	R/L 154.91-2525-5 Q	25	25	150	25.2	25.2		

T-MAX

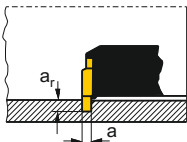
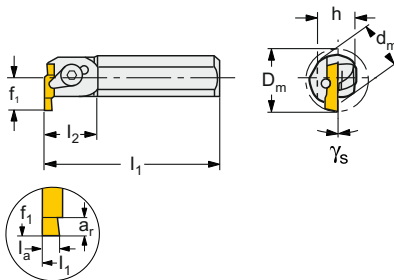
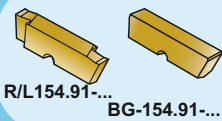
**Unutrašnje ukopavanje
Internal grooving
Внутренние канавок**

Desni alati moraju se koristiti sa levim pločicama, a levi alati sa desnim pločicama

Right hand (R) tools must be used with left hand (L) inserts, and left hand (L) tools with right hand (R) inserts

На праве инструменте нужна пользоваться леве пластины, а на леве инструменте праве пластины

**Koristiti pločice
Inserts to be used
Пользовать
пластины
R/L 154.91-...
BG-154.91-...**



		Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm Dimensions mm Размер мм							Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части	
			d	h	l ₁	l ₂	f	D	λ	Pritezna šapa Clamp set Узел крепления	Čivija Pin Штифт
	3	R/L 154.91-16-3	16	15	150	16.9	11	20	-6	174.9-830-2	Ø3
		R/L 154.91-25-3	25	23	200	21.9	17	32	-5		
		R/L 154.91-40-3	40	37	300	31.8	27	50	0		
	5	R/L 154.91-25-5	25	23	200	24.1	17	32	-5	174.9-832-1	Ø3
		R/L 154.91-40-5	40	37	300	33.9	27	50	0		

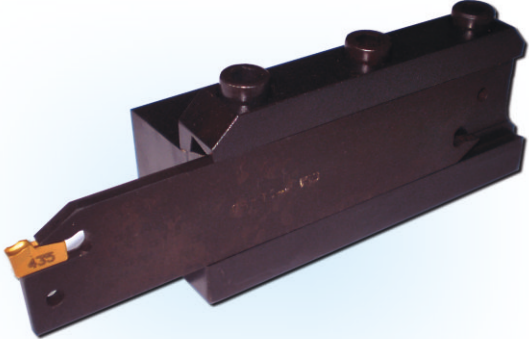


**B
b.3**

B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.b. S-MAX Q-Cut listovi za odsecanje
S-MAX Q-Cut blades for parting
S-MAX Q-Cut лезвия для отрезки

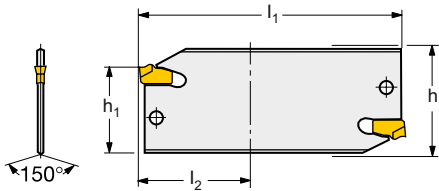
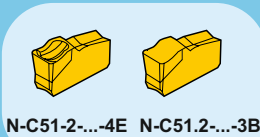
B

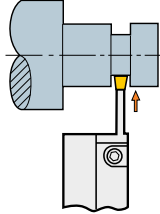
	Polje primene Application area Область применения	Karakteristike i koristi Features and benefits Характеристики и польоване
	- Prvi izbor za generalno odsecanje i ukopavanje pri raznim dubinama ukopavanja. - Duboko ukopavanje. - Za upotrebu u viševretenim automatima, CNC centrima za struganje i strugovima. - First choice for general parting and grooving at varying parting depths - Deep grooving - For use in multi-spindle automatics and CNC turning centres and lathes - Первый выбор для генерального отрезки и канавки при разним глубином отрезки - Большая глубина канавки - Для потребност в вишеосних автомата, ЧПУ-токарних станака и стандартним токарних станака	Dvostrani list -dva ležišta za pločice smanjuju cenu alata List koji se podešava -preput može da se podesi u skladu sa dubinom odsecanja Stezanje efektom opruge -bezbedno, lako montiranje pločica masivnim ključem Univerzalnost -u potpunosti zamenjuje druge sisteme odsecanja Adapter za hlađenje -može se montirati i treba se poručiti posebno Double ended blades -two insert seats reduce tool costs Adjustable blade -the overhang can be adjusted according to the parting depth Spring effect clamping -secure, easy insert mounting with robust key system Versatility -fully interchangeable with other parting system Coolant adaptor -can be mounted and should be orderd as on optional extra Двухсторонная лезвия - два гнезда для пластин уменьшит цену инструмента Лезвию можна регулировать - прерпуск можна регулировать в складу с глубини отрезки Крепление как пужина - безбедно, лехка поставкапластин с лючом Универзалност - замена для свих система отрезки Адаптер для охлаждения - можна поставить, нужен заказ отдельно

S-MAX Q-Cut

Elastično stezanje
Spring clamp
Еластични
крепление

Koristiti pločice
Inserts to be used
Пользовать
пластини
N-C51.2-...-4E
N-C51.2-...-3B



	Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm/ Dimensions mm/Размер мм				Veličina sedišta pločice Insert seat size Размер гнезда	Za pločicu For insert Для пластина	Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части
		List / Blade / Лезвия h h ₁ l ₁ l _{2 max}						Ključ Key Ключ
	C51.2-21-25	25.9	21.4	110	45	25	NC51.2-250..	5680 054-02
	C51.2-21-30	25.9	21.4	110	45	30	NC51.2-300..	
	C51.2-25-25	31.9	25.0	150	80	25	NC51.2-250..	
	C51.2-25-30	31.9	25.0	150	80	30	NC51.2-300..	
	C51.2-21-40	25.9	21.4	110	45	40	NC51.2-400..	5680 054-01
	C51.2-21-50	25.9	21.4	110	45	50	NC51.2-500..	
	C51.2-25-40	31.9	25.0	150	80	40	NC51.2-400..	
	C51.2-25-50	31.9	25.0	150	80	50	NC51.2-500..	



B
b.4

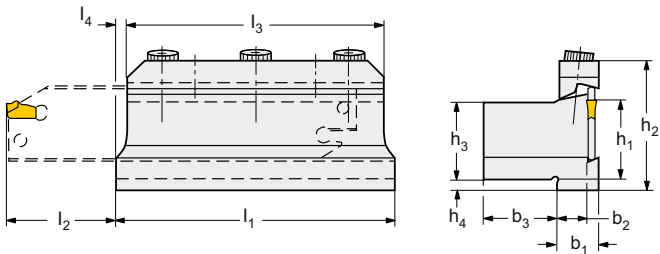
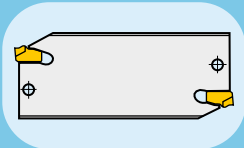
B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.b. S-MAX Q-Cut blok za odsecanje
S-MAX Q-Cut block for parting
S-MAX Q-Cut Блок для лезвия

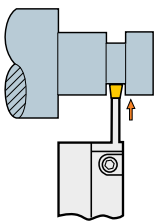
S-MAX Q-Cut

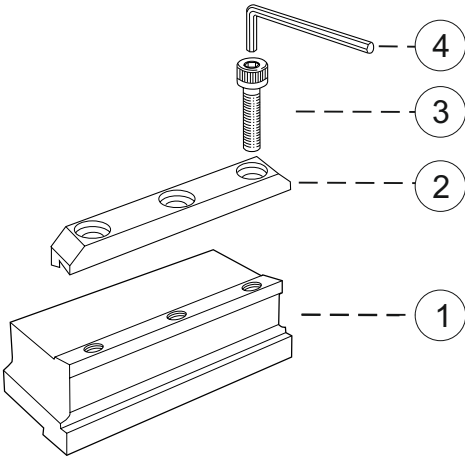
Koristiti liske
Blades to be used
Пользовать лезвия

C51.2-...-...



B

	Kataloška oznaka Ordering code Код инструмента	Dimenzije mm/ Dimensions mm/Размер мм	List za odsecanje Cut blades for parting Лезвия для отрезка	Rezervni delovi/Spare parts/Запасные части		
	1	Blok / Tool block / Блок для лезвия b ₁ b ₂ b ₃ h ₁ h ₂ h ₃ h ₄ l ₁ l _{2 max} l ₃ l ₄		Stezni klin Clamp Прижим 2	Vijak Screw Винт 3	Ključ Key Ключ 4
	C51.2-2020-21M	18 13.4 20 20 45.5 20 10 80 45 70 5	NC51.2-21-30..	5412 120-01	M8	3021-010-060
	C51.2-3232-25	18 13.4 32 32 54.5 32 5 120 80 110 5	NC51.2-25-30..	5412 120-02	M8	3021-010-060



B
b.5

B. Odsecanje i ukopavanje/Parting and grooving/Отрезка и обработка канавок

B.c. Tehničke informacije / Technical information / Техническое приложение

Nominalne brzine rezanja / Nominal cutting speed / Номинальная скорость резания

ISO

B

ISO	CMC No.	Materijal Material Материал	Specifična sila rezanja k 0.4 Specific cutting force k 0.4 Специфична сила резания k 0.4 N/mm ²	Tvrdoca po Brinelu HB Hardness Brinell HB Твёрдость по Бринелу HB	Kvalitet Grades Качество		
					P6	4035	K13A
					Brzina rezanja m/min / Cutting speed m/min Скорость резания м/мин		
P	01.1	Nelegirani ugljenični čelik C=0.15%	1900	125	95	190-140	
	01.2	Non-alloy carbon steel C=0.35%	2100	150	85	170-120	
	01.3	Нелегированный углеродистый сталь C=0.60%	2250	200	80	160-110	
	02.1	Legirani čelik / Alloy steel / Легированная сталь					
	02.2	Žaren Annealed / Жарен	2100	180	80	160-130	
	02.2	Poboljšan Hardened and tempered / Жаропрочный	2600	275	60	140-110	
	02.2	Poboljšan Hardened and tempered / Жаропрочный	2700	300	60	120- 90	
	02.3	Poboljšan Hardened and tempered / Жаропрочный	2850	350	55	100- 80	
	03.1	Visokolegirani čelik High-alloy steel/Високосплавная сталь					
	03.2	Žaren / Annealed / Жарен	2600	200	70	90 - 70	
	03.2	Kaljen / Hardened / Закалённый	3900	325	15	55 - 40	
	05.1	Nerđajući čelik / Stainless steel / Нержавеющая сталь					

ISO	CMC No.	Materijal Material Материал	Specifična sila rezanja k 0.4 Specific cutting force k 0.4 Специфична сила резания k 0.4 N/mm ²	Tvrdoca po Brinelu HB Hardness Brinell HB Твёрдость по Бринелу HB	Kvalitet Grades Качество		
					P6	4035	K13A
					Brzina rezanja m/min / Cutting speed m/min Скорость резания м/мин		
M	05.2	Nerđajući čelik / Stainless steel / Нер-сталия					
	05.51	Žaren / Annealed / Жарен	2450	180	75	140-100	100 - 60
	05.52	Duplex nerđajući čelik / Duplex stainless steel					
		Austenitic/ferritic / Аустенитно/ферритная					
		Duplex stainless steel / Дуплексная нержавеющая сталь					
		Austenitic/ferritic / Аустенитно/ферритная					
		Austenitic/ferritic, low S / Аустенитно/ферритная, низкая S					
	20.11	Vatrootporne legure / Heat resistant alloys / Огн-сплав					
	20.12	Žarene / Annealed / Жарен	3000	200			50-30
	20.21, 20.31	Ostarene / Aged / Остаренные	3050	280			40-20
	20.22, 20.32	Žarene / Annealed / Жарен	3500	250			30-20
	20.24, 20.33	Ostarene / Aged / Остаренные	4150	350			20-10

ISO	CMC No.	Materijal Material Материал	Specifična sila rezanja k 0.4 Specific cutting force k 0.4 Специфична сила резания k 0.4 N/mm ²	Tvrdoca po Brinelu HB Hardness Brinell HB Твёрдость по Бринелу HB	Kvalitet Grades Качество		
					P6	4035	K13A
					Brzina rezanja m/min / Cutting speed m/min Скорость резания м/мин		
K	04	Tvrđi čelik / Hard steel / Твёрдый сталь					
	03.33	Kaljeni čelik / Hardened steel / Закалённый сталь	4500 3600	55 HRC 250			
	07.1	Temperovani liv / Malleble iron / Темперованное литье					
	07.2	Feritni / Ferritic / Феритные	1100	130			100-80
	08.1	Perlitni / Pearlitic / Перлитный	1100	230			70-50
	08.2	Sivi liv / Cast-iron / Чугун					
	08.2	Nisko otporan / Low tensile / Низкопрочный	1100	180			80-60
	08.2	Visoko otporan / High tensile / Високопрочный	150	260			70-50
	09.1	Nodularni liv / Nodular SG iron / Нодулярное литье					
	09.2	Feritni / Ferritic / Феритные	1100	160			70-50
	09.2	Perlitni / Pearlitic / Перлитный	1800	250			60-40
	10	Kokilni tvrđi liv / Chilled cast iron / Кокильный твёрдый лив	3000	400			
	30.11	Aluminijumske legure / Aluminium alloys / Алюминий легура					
	30.12	Termički neobradive / Non-heat treatable / Термический необработивана	500	60		1000	1000
	30.12	Termički obradive / Heat treatable / Термический обработивана	800	100		500	420
	30.21	Aluminijumske legure (liv) / Aluminium alloys (cast) / Алюминий легура					
	30.22	Termički obradive / Heat treatable / Термический обработивана	750	75		1500	1000
	33.1	Bronza i Mesing legure / Bronze and Brass alloys / Бронзовые и лагунные сплавы	700	110		300	300



B
c.1